TECHNOKAP

Collante/Rasante grigio fibrorinforzato

SCHEDA TECNICA

Linea TECHNOKEY
soluzioni tecno-chimiche per la nuova edilizia

MARCATURA CE : UNI EN 998-1

Utilizzo	**TECHNOKAP** *: Intonaco adesivo cementizio per l'incollaggio e rasatura di prodotti isolanti (pannelli in polistirene, in poliuretano, ecc) nei sistemi di isolamento termico " cappotti " per esterni tipo KIT TECHNOKAP EPS, KIT TECHNOKAP EPS plus , KIT TECHNOKAP EPS plus acustic (pannelli isolanti in EPS). Idoneo per la rasatura di intonaci di fondo (accertarsi che questi abbiano raggiunto la completa maturazione).*
Composizione	**TECHNOKAP** *: a base cemento Portland, calce, inerti selezionati (sabbia silicea), fibre e additivi che ne conferiscono una elevata adesione, impermeabilità e resistenza finale. Colore grigio chiaro.*
Vantaggi	▪ *Prodotto con* ***Marcatura CE*** *conforme alla Norma Europea* ▪ *Prodotto componente del sistema " a cappotto " KIT TECHNOKAP EPS / EPS plus con Benestare Tecnico Europeo e con valutazione tecnica europea* ***ETA 09/0371*** ▪ *Prodotto predosato e controllato in stabilimento;* ▪ *Contiene sabbia silicea che dà al prodotto un'ottima lavorabilità;* ▪ *Ottima adesione su diversi tipi di supporto (intonaci, calcestruzzo, laterizi o blocchi, pannelli , ecc) ;* ▪ *L'elevata adesione iniziale evita lo scivolamento del pannello dal supporto;* ▪ *Buona resistenza meccanica alla compressione;* ▪ *Eccellente resistenza agli alcali;* ▪ *Buona impermeabilità;* ▪ *Ottima resistenza ai cicli di gelo / disgelo;* ▪ *Contiene fibre;* ▪ *I sacchi di carta possono essere riciclati;*
Lavorazione	*Preparazione del supporto : Asportare i materiali incoerenti privi di consistenza. Eliminare olii, disarmanti, polvere e sporco in genere.* *Preparazione dell'impasto :* **TECHNOKAP** *è pronto all'uso e va mescolato con :* • ***5 ÷ 5,5*** *litri di acqua pulita per sacco da* ***25 Kg****. (per l'incollaggio dei pannelli)* • ***5,5 ÷ 6*** *litri di acqua pulita per sacco da* ***25 Kg****. (per la rasatura dei pannelli)* *Impiegare un trapano a frusta a basso numero di giri sino ad ottenere un impasto plastico ed omogeneo entro 3 minuti di miscelazione.* *Lasciare a riposo per circa 10 minuti, prima dell'impiego rimiscelare per circa 15 secondi.* ***Incollaggio dei Pannelli :*** *Lungo i bordi e la diagonale del pannello viene steso un cordolo di* **TECHNOKAP** *con larghezza di circa 3 ÷ 5 cm e spessore pari a circa 2 cm.* ***Rasatura superfici :*** • ***Pannelli :*** *Dopo l'asciugatura dello strato di collante (circa 2 ÷ 3 giorni), si stende il rasante* **TECHNOKAP** *sull'intera superficie del pannello e quindi si affoga la rete di*

Fornace Sberna Srl – Strada Colli Nord n.12 – 46049 Volta Mantovana (MN)
Tel. 0376-801551 Fax. 0376-801498 e-mail : info@sberna.it www.sberna.it

	armatura. (posizionata verso l'esterno a 2/3 dello spessore totale del rasante e ricoperta con 1/3 di rasante) • ***Intonaci di fondo :*** *Dopo la completa maturazione dell'intonaco (v. scheda tecnica del prodotto), si stende il rasante* **TECHNOKAP** *e quindi si affoga la rete di armatura.*
Fornitura	*In sacchi di carta da* ***25 Kg*** *su bancali.*
Conservazione	*Il prodotto si conserva fino a* ***6*** *mesi in confezioni integre.*
Stoccaggio	*In luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo. Evitare di esporre i sacchi per lungo tempo alla luce solare diretta. Una volta rimossa la protezione in polietilene del bancale, proteggere i sacchi dalla pioggia.*
Avvertenze	*La temperatura di applicazione del prodotto deve essere compresa tra i* ***+ 5°C ÷ +35°C****;* *Non aggiungere altri materiali a* **TECHNOKAP**. *Proteggere la posa del materiale dal gelo, pioggia ed evitare situazioni che possono generare una rapida essiccazione (sole battente, supporti asciutti, ecc)*

CARATTERISTICHE TECNICHE *:*

Parametro	***Unità Misura***	***Valore***	***Rif.Normativa***
Massa Volumica ***(****malta indurita****)***	*Kg / m³*	*≅ 1500*	
Granulometria	*mm*	*1 mm*	*UNI EN 1015-1*
Consumo *(indicativo in funzione al tipo di fondo)* - *per incollare* - *per rasare*	 *Kg / m²* *Kg / m² / mm*	 *3 ÷ 5* *1,5-1,6*	
Spessore consigliato : - ***collante****(in funzione al tipo di isolante/supporto)* - ***rasante*** *(con rete annegata)*	 *mm* *mm*	 *-* *4 mm ± 1 mm*	
Resistenza alla compressione (28 gg) ***Categoria***	*N / mm²*	*≥ 15* *CSIV*	*UNI EN 1015-11*
Adesione	*N / mm²*	*≥ 1,5*	*UNI EN 1015-12*
Assorbimento d'acqua ***Categoria***	*Kg / m²xmin^{0,5}* *Cat.*	*< 0,2* *W2*	*UNI EN 1015-18*
Conduttività Termica (λd)	*W / m.K*	*0,47-0,54*	*UNI EN 1745*
Coefficiente di diffusione vapore acqueo (μ)	*-*	*33*	*UNI EN 1015-19*
Reazione al fuoco	*Euroclasse*	*A1*	*UNI EN 13501-1*

I valori riportati sono desunti da prove di laboratorio (ottenuti a ***T=20°C ± 1°C*** *e* ***U.R.=65% ± 5%*** *) e possono differire dai valori ottenuti in cantiere per diverse condizioni di impasto e di messa in opera, in particolare per quantità d'acqua d'impasto superiori ai valori indicati.*

NOTE

- *La* ***Fornace Sberna srl*** *è dotata di un* ***Sistema di Gestione della Qualità*** *secondo la Norma* ***ISO 9001***
- *Le confezioni dei nostri prodotti sono in regola con la normativa in vigore (****D.L. 626/94 , D.lgs. 81/2008*** *e successive integrazioni).*
- *Tutti i prodotti cementizi della* ***Fornace Sberna srl*** *rispettano gli obblighi previsti dalla Legge* ***D.M. 10/05/2004*** *e successive integrazioni e o modifiche e, ove necessario, sono trattati con agenti riducenti idonei a mantenere il Cromo esavalente al di sotto dei limiti fissati dalla legge.*
- *La ditta* ***Fornace Sberna srl*** *si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.*
- *L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quant'altro.*
- *L'utilizzatore deve controllare l'idoneità del prodotto all'uso previsto, assumendosi le responsabilità derivanti dalla posa in opera del prodotto.*

Fornace Sberna Srl – Strada Colli Nord n.12 – 46049 Volta Mantovana (MN)
Tel. 0376-801551 Fax. 0376-801498 e-mail : info@sberna.it www.sberna.it