TECHNOMAR
Rivestimento Minerale

SCHEDA TECNICA

Linea TECHNOKEY
soluzioni tecno-chimiche per la nuova edilizia

Utilizzo	TECHNOMAR: *Finitura idonea per esterni (facciate) e interni (pareti e soffitti), va utilizzata sui seguenti fondi: intonaci a base calce, intonaci a base calce/cemento, fondi in calcestruzzo (fini estetici), intonaci termoisolanti tipo* THERMOKEY *o* THERMOKEY BIO *(previa applicazione del rasante). In ogni caso, si consiglia applicare lo strato di rasante prima del rivestimento in polvere.*
Composizione	TECHNOMAR *è un rivestimento premiscelato in polvere a base di calce, cemento bianco, inerti calcarei selezionati e additivi che ne conferiscono una elevata traspirabilità, ottima lavorabilità e buona aderenza al supporto. Colore bianco.*
Vantaggi	▪ *Prodotto con* ***Marcatura CE****, conforme alle norme Europee;* ▪ *Prodotto predosato e controllato in stabilimento;* ▪ *Ottima lavorazione e resa del prodotto;* ▪ *Elevato grado di permeabilità al vapore acqueo.*
Identificazione	*Seconda la Normativa Europea viene classificata in :* ▪ ***GP****: malta per scopi generali per intonaci interni/esterni (****UNI EN 998-1****)*
Lavorazione	*Preparazione del supporto:* *a) Se la superficie presenta: materiali incoerenti privi di consistenza, olii, disarmanti, polvere e sporco in genere, bisogna intervenire mediante picchettatura, spazzolatura e idrolavaggio.* *b) Se la superficie da rivestire presenta un elevato grado di assorbimento, questa va preventivamente bagnata o trattata;* *c) Nel caso di sottofondi non omogenei o sottofondi non regolari, si consiglia di applicare il rasante con interposta rete di armatura e solo dopo l'avvenuta maturazione, viene steso il rivestimento* TECHNOMAR. *Preparazione dell'impasto:* TECHNOMAR *è pronta all'uso e va mescolata per circa 2 minuti con* ***5,75 – 6,25*** *litri di acqua pulita per sacco da 25 Kg. Si raccomanda di utilizzare contenitori o attrezzi tassativamente puliti.* *Applicazione del prodotto: Preparare* TECHNOMAR ***5*** *minuti prima della sua applicazione, ricordando che il prodotto preparato deve essere utilizzato entro 2 ore dall'impasto.* *Lavorazione del prodotto: Applicare* TECHNOMAR *con la spatola metallica o cazzuola americana e rifinire con relativo frattazzino in spugna o in plastica.*

Fornace Sberna Srl – Strada Colli Nord n.12 – 46049 Volta Mantovana (MN)
Tel. 0376-801551 r.a. Fax. 0376-801498 e-mail : info@sberna.it www.sberna.it

TECHNOMAR
Rivestimento Minerale

Fornitura	*In sacchi di polietilene da circa **25** Kg*
Conservazione	*Il prodotto si conserva fino a **6** mesi in confezioni integre.*
Stoccaggio	*In luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo. Evitare di esporre i sacchi per lungo tempo alla luce solare diretta.*
Avvertenze	▪ *La temperatura di applicazione del prodotto* **TECHNOMAR** *deve essere compresa tra i **+ 5°C ÷ + 30°C**;* ▪ **TECHNOMAR** *non deve essere ricoperta da rivestimenti o pitture poco traspiranti, in quanto queste impediscono la carbonatazione e l'eventuale evaporazione dell'umidità residua del fondo, causando sbollature o distacchi dalla finitura;* ▪ *Non aggiungere altri materiali a* **TECHNOMAR** ***;*** ▪ *Aerare i locali dopo l'applicazione del prodotto* **TECHNOMAR** *sino a completo essiccamento, evitando forti sbalzi termici nel riscaldamento degli ambienti.* *Proteggere la posa del materiale dal gelo, pioggia ed evitare situazioni che possono generare una rapida essiccazione (sole battente, supporti asciutti, ecc)*

***CARATTERISTICHE TECNICHE**:*

Parametro	***Unità Misura***	***Valore***	***Rif. Normativa***
Massa volumica malta indurita	*Kg / m³*	*1400*	
Granulometria	*mm*	*0,7 – 1,0 – 1,2*	*UNI EN 1015-1*
Consumo *(indicativo in funzione al fondo e alla granulometria)*	*Kg / m² / mm*	*1,3 – 1,6*	
Coefficiente di diffusione vapore acqueo (μ)	*-*	*10*	*UNI EN 1015-19*
Resistenza alla compressione (28 gg) ***Categoria***	*N / mm²*	*3,5* *CSII*	*UNI EN 1015-11*
Adesione	*N / mm²*	*> 0,6*	*UNI EN 1015-12*
Reazione al fuoco	*Euroclasse*	*A1*	*UNI EN 13501-1*
Conducibilità Termica (λ) ***Categoria***	*W / m.K*	*0.43-0.50* *NPD*	*UNI EN 1745*
Assorbimento d'acqua ***Categoria***	*Kg / m²xmin^{0,5}*	*≤ 0,4* *W1*	*UNI EN 1015-18*

*I valori riportati sono desunti da prove di laboratorio (ottenuti a **T=20°C ± 1°C** e **U.R.=65% ± 5%**) e possono differire dai valori ottenuti in cantiere per diverse condizioni di impasto e di messa in opera, in particolare per quantità d'acqua d'impasto superiori ai valori indicati.*

NOTE
- *La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001***
- *Le confezioni dei nostri prodotti sono in regola con la normativa in vigore (**D.L. 626/94, D.lgs. 81/2008** e successive integrazioni).*
- *Tutti i prodotti cementizi della **Fornace Sberna srl** rispettano gli obblighi previsti dalla Legge **D.M. 10/05/2004** e successive integrazioni e o modifiche e, ove necessario, sono trattati con agenti riducenti idonei a mantenere il Cromo esavalente al di sotto dei limiti fissati dalla legge.*
- *La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.*

Fornace Sberna Srl – Strada Colli Nord n.12 – 46049 Volta Mantovana (MN)
Tel. 0376-801551 r.a. Fax. 0376-801498 e-mail : info@sberna.it www.sberna.it