

TECHNOCALCE

Collante/Rasante traspirante fibrinforzato

SCHEDA TECNICA



PRODOTTI PER LA BIOEDILIZIA



CONFORME ALLA UNI EN 998-1

Utilizzo	<p>TECHNOCALCE : Intonaco adesivo traspirante per l'incollaggio e rasatura di prodotti isolanti (pannelli in lana di roccia, lana di vetro e in sughero) nei sistemi di isolamento termico "cappotti" per esterni tipo : KIT TECHNOLAN ROCK , KIT TECHNOLAN GLASS , KIT TECHNOLAN SUGHERO . Idoneo per la rasatura di intonaci di fondo a base calce (accertarsi che questi abbiano raggiunto la completa maturazione).</p>
Composizione	<p>TECHNOCALCE : a base calce idraulica naturale NHL 3,5, leganti pozzolanici, inerti selezionati (calcarea), fibre e additivi che ne conferiscono una elevata adesione, impermeabilità e resistenza finale. Colore nocciola chiaro.</p>
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none">▪ Prodotto con Marcatura CE conforme alla Norma Europea▪ Prodotto predosato e controllato in stabilimento;▪ Buona permeabilità al vapore ;▪ L'elevata adesione iniziale evita lo scivolamento del pannello dal supporto;▪ Buona resistenza meccanica alla compressione;▪ Eccellente resistenza agli alcali;▪ Buona impermeabilità;▪ Ottima resistenza ai cicli di gelo / disgelo;▪ Contiene fibre;▪ I sacchi di carta possono essere riciclati;
Lavorazione	<p><u>Preparazione del supporto</u> : Asportare i materiali incoerenti privi di consistenza. Eliminare olii, disarmanti, polvere e sporco in genere.</p> <p><u>Preparazione dell'impasto</u> : TECHNOCALCE è pronto all'uso e va mescolato con :</p> <ul style="list-style-type: none">• 5,4 ÷ 6 litri di acqua pulita per sacco da 25 Kg. (per l'incollaggio dei pannelli)• 5.9 ÷ 6,1 litri di acqua pulita per sacco da 25 Kg. (per la rasatura dei pannelli) <p>Impiegare un trapano a frusta a basso numero di giri sino ad ottenere un impasto plastico ed omogeneo entro 3 minuti di miscelazione.</p> <p>Lasciare a riposo per circa 5 minuti, prima dell'impiego rimiscelare per circa 15 secondi.</p> <p>Incollaggio dei Pannelli : TECHNOCALCE viene steso su l'intera superficie del pannello con una spatola dentata.</p> <p>Rasatura superfici :</p> <ul style="list-style-type: none">• Pannelli : Dopo l'asciugatura dello strato di collante (circa 2 ÷ 3 giorni), si stende il rasante TECHNOCALCE sull'intera superficie del pannello (si può usare una spatola dentata) e quindi si affoga la rete di armatura.(che verrà annegata verso

TECHNOCALCE

Collante/Rasante traspirante fibrorinforzato

	<i>l'esterno a 2/3 dello spessore totale).</i> <ul style="list-style-type: none">• Intonaci di fondo : Dopo la completa maturazione dell'intonaco (v. scheda tecnica del prodotto), si stende il rasante TECHNOCALCE e quindi si affoga la rete di armatura.
Fornitura	In sacchi di carta da 25 Kg su bancali.
Conservazione	Il prodotto si conserva fino a 6 mesi in confezioni integre.
Stoccaggio	In luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo. Evitare di esporre i sacchi per lungo tempo alla luce solare diretta. Una volta rimossa la protezione in polietilene del bancale, proteggere i sacchi dalla pioggia.
Avvertenze	La temperatura di applicazione del prodotto deve essere compresa tra $i + 5^{\circ}\text{C} \div +35^{\circ}\text{C}$; Non aggiungere altri materiali a TECHNOCALCE .

CARATTERISTICHE TECNICHE :

Parametro	Unità Misura	Valore	Rif.Normativa
Massa Volumica (malta indurita)	Kg / m ³	≅ 1300	UNI EN 1015-10
Granulometria	mm	1,2	UNI EN 1015-1
Consumo (indicativo in funzione al tipo di fondo)			
- per incollare	Kg / m ²	6 ± 1	
- per rasare	Kg / m ² / mm	1,3-1,5	
Spessore consigliato :			
- collante (in funzione al tipo di isolante)	mm	-	
- rasante (con rete annegata)	mm	5 ÷ 8	
Resistenza alla compressione (28 gg)	N / mm ²	≥ 6,0	UNI EN 1015-11
Categoria		CSIV	
Adesione	N / mm ²	≥ 0,6	UNI EN 1015-12
Assorbimento d'acqua	Kg / m ² xmin ^{0,5}	< 0,4	UNI EN 1015-18
Categoria	Cat.	W1	
Conducibilità termica (λ)	W / mK	0,43-0,50	UNI EN 1745
Coefficiente di diffusione vapore acqueo (μ)	-	15	UNI EN 1015-19
Reazione al fuoco	Euroclasse	A1	UNI EN 13501-1

I valori riportati sono desunti da prove di laboratorio (ottenuti a $T=20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ e $U.R.=65\% \pm 5\%$) e possono differire dai valori ottenuti in cantiere per diverse condizioni di impasto e di messa in opera, in particolare per quantità d'acqua d'impasto superiori ai valori indicati.

NOTE

- La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001**
- Le confezioni dei nostri prodotti sono in regola con la normativa in vigore (**D.L. 626/94**, **D.lgs. 81/2008** e successive integrazioni).
- Tutti i prodotti cementizi della **Fornace Sberna srl** rispettano gli obblighi previsti dalla Legge **D.M. 10/05/2004** e successive integrazioni e o modifiche e, ove necessario, sono trattati con agenti riducenti idonei a mantenere il Cromo esavalente al di sotto dei limiti fissati dalla legge.
- La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.
- L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quant'altro.
- L'utilizzatore deve controllare l'idoneità del prodotto all'uso previsto, assumendosi le responsabilità derivanti dalla posa in opera del prodotto.