

## PANNELLO IN POLISTIRENE EPS BW P

### SCHEDA TECNICA

KIT DI ISOLAMENTO  
TERMICO A CAPPOTTO $D = 0,030 \text{ W/m.K}$ 

Bistrato monolitico Í Elevato isolamento Í

<b>Prodotto</b>	Il <b>PANNELLO EPS BW P</b> in polistirene espanso stampato %bistrato monolitico % (EPS+EPS plus), costituisce l'elemento isolante del sistema di isolamento termico esterno %a cappotto % <b>KIT TECHNOGLASS EPS BW</b> . Tale pannello viene ottenuto per termostampaggio in blocchiera e successivo taglio con filo caldo.
<b>Tipo prodotto</b>	<b>EPS plus</b> ( strato principale, arricchito con grafite ) e <b>EPS</b> ( strato superficiale bianco riflettente ) sec. <b>UNI EN 13163</b>
<b>Impiego</b>	Come isolante per i sistemi di isolamento termico %a cappotto % <b>KIT TECHNOGLASS EPS BW</b> . Sia per le nuove costruzioni che per le ristrutturazioni.
<b>Vantaggi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elevato isolamento termico ;</li><li>• Riciclabile al 100 % ( esente da gas cfc . hcfc . hfc ) ;</li><li>• Ottima stabilità dimensionale ( schermo riflettente in EPS bianco con pretagli ) ;</li><li>• Superficie gofrata sagomata in basso rilievo per favorire la adesione dei collanti ;</li><li>• Superficie con tagli incrociati al fine di ridurre le tensioni dovute agli shocks termici.</li></ul>
<b>Applicazione</b>	Prima della posa dei <b>PANNELLI EPS BW P</b> , bisogna determinare la loro quota di partenza e quindi il posizionamento dei profili di partenza. Il supporto deve essere asciutto, consistente ed esente da polvere, alghe, funghi, ecc. Accertarsi che la zoccolatura sia correttamente impermeabilizzata prima di applicare i pannelli, questo con la finalità di evitare eventuali infiltrazioni di umidità al %cappotto % I <b>PANNELLI EPS BW P</b> vengono incollati al supporto dal basso verso l'alto a giunti verticali sfalsati, posizionando il lato più lungo in orizzontale. Tale sfalsamento viene eseguito anche in corrispondenza degli spigoli e degli angoli. Accertarsi che tra pannello e pannello non si verifichino ne vuoti ne debordazioni del collante <b>TECHNOGLASS</b> , <b>TECHNOKAP EPS</b> , <b>TECHNOKAP</b> , <b>KEYKAP</b> , ecc. I giunti aperti tra i pannelli vanno riempiti con lo stesso materiale isolante. Dopo la collaggio non sottoporre i pannelli a sollecitazioni meccaniche (tassellatura, levigatura, ecc) se non dopo la avvenuta essiccazione del collante. Si consiglia uno spessore minimo di rasante+rete+rasante di almeno 4-5 mm. Per la finitura, si raccomanda un colore chiaro con indice di riflessione alla luce solare maggiore a 30.
<b>Composizione</b>	Polistirene con grafite ( strato principale ) e Polistirene ( strato superficiale ).
<b>Presentazione</b>	Pannelli con dimensioni : 1000 x 500 mm . Colore grigio ( strato principale ) e colore bianco ( strato superficiale ). <u>Superficie dello strato superficiale</u> : con goffratura sagomata in basso rilievo con tagli incrociati. Riflettente ai raggi solari. <u>Superficie dello strato principale</u> : con goffratura sagomata in basso rilievo con tagli incrociati. Additivato a lambda migliorato.

## PANNELLO IN POLISTIRENE EPS BW P

<b>Imballaggio</b>	Film termoretraibile.
<b>Confezione</b>	Il numero di <b>PANNELLI EPS BW P</b> è variabile in funzione dello spessore.
<b>Stoccaggio</b>	I <b>PANNELLI EPS BW P</b> vanno stoccati in cantiere al riparo dei raggi solari, questo per evitarne la degradazione della superficie o in locali privi di fiamme libere o sorgenti di ignizione o fonti di calore. Mantenere i pannelli all'asciutto, all'ombra e proteggerli dall'umidità.
<b>Rif. Normative</b>	<b>UNI EN 13163.</b>
<b>Avvertenze</b>	Il materiale è a ritardata propagazione di fiamma. Esente da CFC (clorofluorocarburi) e HCFC (idrofluoroclorocarburi) in conformità al Regolamento Europeo CE 2037/2000.

### Tabella Dimensioni / Incidenze :

Tipo Pannello	Spessori (mm)	Lunghezza Pannello (mm)	Larghezza Pannello (mm)	Incidenza Pannelli / m <sup>2</sup>
<b>EPS BW P</b>	60 a 240	1000	500	2

### Caratteristiche Tecniche :

Principali Parametri	U.M.	Valore	Livello	Normativa
Conduttività Termica ( $\lambda$ ) a 10°C	W/m.K	0,030		EN 12667
Resistenza a flessione	KPa	~ 150	BS 150	EN 12089
Assorbimento d'acqua per immersione parziale	Kg/m <sup>2</sup>	m0,5		EN 12087
Resistenza a Trazione perpendicolare alle facce	KPa	~ 150	TR 150	EN 1607
Resistenza alla diffusione del vapore d'acqua ( $\mu$ )		30 ÷ 70		EN 12086
Classe di reazione al fuoco	Euroclasse		E	EN 13501

Resistenza Termica :

	Spessore del Pannello (Sp.)					
in mm	60	80	100	120	140	in mm
	Resistenza Termica (Rd)					
in m <sup>2</sup> .KW	2,00	2,65	3,30	4,00	4,65	in m <sup>2</sup> .KW

### Note :

- La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001 : 2008**
- La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.
- L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quantità.