

## TECHNOKAP EPS

Collante/Rasante alleggerito fibrinforzato

### SCHEDA TECNICA



CONFORME ALLA UNI EN 998-1

<b>Utilizzo</b>	<b>TECHNOKAP EPS:</b> Intonaco adesivo cementizio alleggerito e fibrinforzato, idoneo per l'incollaggio e rasatura di prodotti isolanti ( tipo EPS o EPS plus ) nei sistemi di isolamento termico " cappotti " per esterni.
<b>Composizione</b>	<b>TECHNOKAP EPS:</b> a base cemento bianco, calce, inerti selezionati (sabbia silicea), inerti alleggeriti (sfere di EPS), fibre e additivi che ne conferiscono una elevata adesione, impermeabilità e resistenza finale. Colore bianco naturale.
<b>Vantaggi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Prodotto con <b>Marcatura CE</b> conforme alla Norma Europea</li><li>▪ Prodotto predosato e controllato in stabilimento;</li><li>▪ Contiene sabbia silicea che dà al prodotto un'ottima lavorabilità;</li><li>▪ Ottima adesione su diversi tipi di supporto (intonaci, calcestruzzo, laterizi o blocchi, pannelli isolanti, ecc) ;</li><li>▪ Buona permeabilità al vapore;</li><li>▪ L'elevata adesione iniziale evita lo scivolamento del pannello dal supporto;</li><li>▪ Buona resistenza meccanica alla compressione;</li><li>▪ Eccellente resistenza agli alcali;</li><li>▪ Buona impermeabilità;</li><li>▪ Ottima resistenza ai cicli di gelo / disgelo;</li><li>▪ Contiene fibre;</li><li>▪ I sacchi di carta possono essere riciclati;</li></ul>
<b>Lavorazione</b>	<p><u>Preparazione del supporto:</u> Asportare i materiali incoerenti privi di consistenza. Eliminare olii, disarmanti, polvere e sporco in genere.</p> <p><u>Preparazione dell'impasto:</u> <b>TECHNOKAP EPS</b> è pronto all'uso e va mescolato con:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>4.6 ÷ 5.0</b> litri di acqua pulita per sacco da <b>20 Kg.</b> (per l'incollaggio dei pannelli)</li><li>• <b>4.8 ÷ 5.2</b> litri di acqua pulita per sacco da <b>20 Kg.</b> (per la rasatura dei pannelli)</li></ul> <p>Impiegare un trapano a frusta a basso numero di giri sino ad ottenere un impasto plastico ed omogeneo entro 3 minuti di miscelazione.</p> <p>Lasciare a riposo per circa 5 minuti, prima dell'impiego rimiscelare per circa 15 secondi.</p> <p><b>Incollaggio dei Pannelli:</b> <b>TECHNOKAP EPS</b> viene steso su l'intera superficie del pannello con una spatola dentata oppure lungo il perimetro con punti centrali (il tutto in funzione al tipo di pannello o supporto).</p> <p><b>Rasatura superfici:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Pannelli:</b> Dopo l'asciugatura dello strato di collante (circa 2 ÷ 3 giorni), si stende il rasante <b>TECHNOKAP EPS</b> sull'intera superficie del pannello (si può usare una spatola dentata) e quindi si affoga la rete di armatura. ( che verrà annegata verso</li></ul>

## TECHNOKAP EPS

Collante/Rasante alleggerito fibrorinforzato

	<p><i>l'esterno a 2/3 dello spessore totale ).</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Intonaci di fondo</b> : Dopo la completa maturazione dell'intonaco (v. scheda tecnica del prodotto), si stende il rasante <b>TECHNOKAP EPS</b> e quindi si affoga la rete di armatura.</li></ul>
<b>Fornitura</b>	In sacchi di carta da <b>20 Kg</b> su bancali.
<b>Conservazione</b>	Il prodotto si conserva fino a <b>6 mesi</b> in confezioni integre.
<b>Stoccaggio</b>	In luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo. Evitare di esporre i sacchi per lungo tempo alla luce solare diretta. Una volta rimossa la protezione in polietilene del bancale, proteggere i sacchi dalla pioggia.
<b>Avvertenze</b>	La temperatura di applicazione del prodotto deve essere compresa tra $+ 5^{\circ}\text{C} \div +35^{\circ}\text{C}$ ; Non aggiungere altri materiali a <b>TECHNOKAP EPS</b> . Proteggere la posa del materiale dal gelo, pioggia ed evitare situazioni che possono generare una rapida essiccazione (sole battente, supporti asciutti, ecc)

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Parametro	Unità Misura	Valore	Rif.Normativa
<b>Massa Volumica</b> ( malta indurita )	Kg / m <sup>3</sup>	1000	UNI EN 1015-10
<b>Granulometria</b>	mm	1,2	UNI EN 1015-1
<b>Consumo</b> (indicativo in funzione al tipo di fondo)			
- per incollare	Kg / m <sup>2</sup>	2 ÷ 2.5	
- per rasare	Kg / m <sup>2</sup> / mm	1,0 ÷ 1,2	
<b>Spessore consigliato:</b>			
- <b>rasante</b> (con rete annegata)	mm	4 ÷ 6	
<b>Resistenza alla compressione (28 gg)</b>	N / mm <sup>2</sup>	≥ 5	UNI EN 1015-11
<b>Categoria</b>		CSIII	
<b>Adesione</b>	N / mm <sup>2</sup>	≥ 0.6	UNI EN 1015-12
<b>Assorbimento d'acqua</b>	Kg / m <sup>2</sup> xmin <sup>0,5</sup>	< 0,2	UNI EN 1015-18
<b>Categoria</b>	Cat.	W2	
<b>Conducibilità termica ( λ )</b>	W / m.K	0,27-0,30	UNI EN 1745
<b>Coefficiente di diffusione vapore acqueo ( μ )</b>	-	20	UNI EN 1015-19
<b>Reazione al fuoco</b>	Euroclasse	NPD	UNI EN 13501-1

I valori riportati sono desunti da prove di laboratorio (ottenuti a  $T=20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$  e  $U.R.=65\% \pm 5\%$ ) e possono differire dai valori ottenuti in cantiere per diverse condizioni di impasto e di messa in opera, in particolare per quantità d'acqua d'impasto superiori ai valori indicati.

#### NOTE

- La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001**
- Le confezioni dei nostri prodotti sono in regola con la normativa in vigore (**D.L. 626/94**, **D.lgs.81/2008** e successive integrazioni).
- Tutti i prodotti cementizi della **Fornace Sberna srl** rispettano gli obblighi previsti dalla Legge **D.M. 10/05/2004** e successive integrazioni e o modifiche e, ove necessario, sono trattati con agenti riducenti idonei a mantenere il Cromo esavalente al di sotto dei limiti fissati dalla legge.
- La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.
- L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quant'altro.
- L'utilizzatore deve controllare l'idoneità del prodotto all'uso previsto, assumendosi le responsabilità derivanti dalla posa in opera del prodotto.