

TECHNOGLASS

Collante/Rasante traspirante fibrorinforzato

SCHEDA TECNICA



CONFORME ALLA UNI EN 998-1

Utilizzo	TECHNOGLASS: Intonaco adesivo cementizio alleggerito, traspirante e fibrorinforzato, idoneo per l'incollaggio e rasatura di prodotti isolanti (tipo EPS o EPS plus) nei sistemi di isolamento termico "cappotti" per esterni.
Composizione	TECHNOGLASS: a base cemento bianco, calce, inerti selezionati (sabbia silicea), inerti minerali leggeri, fibre e additivi che ne conferiscono una elevata adesione, impermeabilità e resistenza finale. Colore bianco naturale.
Vantaggi	▪ Prodotto con Marcatura CE conforme alla Norma Europea ▪ Prodotto predosato e controllato in stabilimento; ▪ Contiene sabbia silicea che dà al prodotto un'ottima lavorabilità; ▪ Ottima adesione su diversi tipi di supporto; ▪ Buona permeabilità al vapore; ▪ L'elevata adesione iniziale evita lo scivolamento del pannello dal supporto; ▪ Buona resistenza meccanica alla compressione; ▪ Eccellente resistenza agli alcali; ▪ Buona impermeabilità; ▪ Ottima resistenza ai cicli di gelo / disgelo; ▪ Contiene fibre; ▪ I sacchi di carta possono essere riciclati;
Lavorazione	<u>Preparazione del supporto:</u> Asportare i materiali incoerenti privi di consistenza. Eliminare olii, disarmani, polvere e sporco in genere. <u>Preparazione dell'impasto:</u> TECHNOGLASS è pronto all'uso e va mescolato con : • 5.2 ÷ 5.4 litri di acqua pulita per sacco da 20 Kg. (per l'incollaggio dei pannelli) • 5.4 ÷ 5.6 litri di acqua pulita per sacco da 20 Kg. (per la rasatura dei pannelli) Impiegare un trapano a frusta a basso numero di giri sino ad ottenere un impasto plastico ed omogeneo entro 3 minuti di miscelazione. Lasciare a riposo per circa 5 minuti, prima dell'impiego rimiscelare per circa 15 secondi. Incollaggio dei Pannelli: TECHNOGLASS viene steso lungo tutta la superficie oppure lungo il perimetro con punti centrali (in funzione al tipo di pannello o supporto). Rasatura superfici: • Pannelli: Dopo l'asciugatura dello strato di collante (circa 2 ÷ 3 giorni), si stende il rasante TECHNOGLASS sull'intera superficie del pannello oppure lungo il perimetro con punti centrali e quindi si affoga la rete di armatura. (che verrà annegata verso l'esterno a 2/3 dello spessore totale).

TECHNOGLASS

Collante/Rasante traspirante fibrorinforzato

	Intonaci di fondo: Dopo la completa maturazione dell'intonaco (v. scheda tecnica del prodotto), si stende il rasante TECHNOGLASS e quindi si affoga la rete di armatura.
Fornitura	In sacchi di carta da 20 Kg su bancali.
Conservazione	Il prodotto si conserva fino a 6 mesi in confezioni integre.
Stoccaggio	In luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo. Evitare di esporre i sacchi per lungo tempo alla luce solare diretta. Una volta rimossa la protezione in polietilene del bancale, proteggere i sacchi dalla pioggia.
Avvertenze	La temperatura di applicazione del prodotto deve essere compresa tra $+5^{\circ}\text{C}$ ÷ $+35^{\circ}\text{C}$; Non aggiungere altri materiali a TECHNOGLASS . Proteggere la posa del materiale dal gelo, pioggia ed evitare situazioni che possono generare una rapida essiccazione (sole battente, supporti asciutti, ecc)

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Parametro	Unità Misura	Valore	Rif.Normativa
Massa Volumica (malta indurita)	Kg / m ³	900	UNI EN 1015-10
Granulometria	mm	1,2	UNI EN 1015-1
Consumo (indicativo in funzione al tipo di fondo)			
- per incollare	Kg / m ²	2 ÷ 2,5	
- per rasare	Kg / m ² / mm	1-1,2	
Spessore consigliato:			
- rasante (con rete annegata)	mm	4 ÷ 6	
Resistenza alla compressione (28 gg)	N / mm ²	≥ 4,5	UNI EN 1015-11
Categoria		CSIII	
Adesione	N / mm ²	≥ 0,5	UNI EN 1015-12
Assorbimento d'acqua	Kg / m ² xmin ^{0,5}	< 0,2	UNI EN 1015-18
Categoria	Cat.	W2	
Conducibilità termica (λ)	W / mK	0,24-0,27	UNI EN 1745
Coefficiente di diffusione vapore acqueo (μ)	-	15	UNI EN 1015-19
Reazione al fuoco	Euroclasse	NPD	UNI EN 13501-1

I valori riportati sono desunti da prove di laboratorio (ottenuti a $T=20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ e $\text{U.R.}=65\% \pm 5\%$) e possono differire dai valori ottenuti in cantiere per diverse condizioni di impasto e di messa in opera, in particolare per quantità d'acqua d'impasto superiori ai valori indicati.

NOTE

- La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001**
- Le confezioni dei nostri prodotti sono in regola con la normativa in vigore (**D.L. 626/94**, **D.lgs.81/2008** e successive integrazioni).
- Tutti i prodotti cementizi della **Fornace Sberna srl** rispettano gli obblighi previsti dalla Legge **D.M. 10/05/2004** e successive integrazioni e/o modifiche e, ove necessario, sono trattati con agenti riducenti idonei a mantenere il Cromo esavalente al di sotto dei limiti fissati dalla legge.
- La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.
- L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quant'altro.
- L'utilizzatore deve controllare l'idoneità del prodotto all'uso previsto, assumendosi le responsabilità derivanti dalla posa in opera del prodotto.